

手 続 補 正 書
(法第 11 条の規定による補正)

特許庁長官 殿



1 国際出願の表示 PCT/JP03/02218

2 出 願 人

名 称 近藤工業株式会社
KONDOW INDUSTRIES, LTD.
あて名 〒105-0001
日本国東京都港区虎ノ門 2 丁目 10 番 1 号
10-1, Toranomon 2-chome, Minato-ku, Tokyo 105-0001
JAPAN
国 種 日本国 Japan
住 所 日本国 Japan

名 称 日本ケンブリッジフィルター株式会社
CAMBRIDGE FILTER JAPAN, LTD.
あて名 〒105-0001
日本国東京都港区虎ノ門 2 丁目 10 番 1 号
10-1, Toranomon 2-chome, Minato-ku, Tokyo 105-0001
JAPAN
国 種 日本国 Japan
住 所 日本国 Japan

3 代 理 人

氏 名 (7101) 弁理士 山 崎 行 造
YAMASAKI Yukuzo
あて名 〒100-0014
東京都千代田区永田町 1 丁目 11 番 28 号
相互永田町ビルディング 8 階
山崎法律特許事務所

Yamasaki Law and Patent Office
Sogo Nagatacho Bldg. 8F
11-28, Nagatacho, 1-chome, Chiyoda-ku Tokyo 100-0014
Japan

4 補正の対象 請求の範囲

5 補正の内容

- (1) 請求の範囲第31頁第1項を全文補正する。
- (2) 請求の範囲第31－32頁第2項を全文補正する。
- (3) 請求の範囲第32頁第3項を全文補正する。

請求の範囲

1. (補正後) ウエハ搬入開口部を備える半導体製造装置に至るまでのウエハの搬送をウエハ密閉容器により行うミニエンバイラメント方式の半導体製造装置に取り付けられるエアカーテン形成装置であって、

前記ウエハ搬入開口部の周囲に取り付けることができ前方に向かって環状エアカーテンを噴出する空気噴出スリットを備え方形枠状に形成されたケースと、前記方形枠状ケース内に配設され断面が円筒形の方形枠状エアフィルター管と、前記方形枠状エアフィルター管に空気を供給して前記方形枠状エアフィルター管を通過した空気を前記スリットから噴出させるための空気供給手段と、該空気供給手段と前記方形枠状フィルター管を流体連通させる送気チューブとを含んでなり、前記密閉容器が半導体製造装置の前記ウエハ搬入開口部の前に位置して開かれたときに前記密閉容器の開かれた開口部に外部空気が流入することを防止するため前記ウエハ搬入開口部周囲と前記ウエハ密閉容器の周囲の間に前記方形枠状フィルターを通過した清浄空気の環状エアカーテンを形成するエアカーテン形成装置。

2. (補正後) 前記ケースは前記フィルター管を通過した清浄空気の向きを定めるガイド板を含んでなる請求項1に記載のエアカーテン形成装置。

3. (補正後) 前記送気チューブを半導体製造装置の前面壁に取り付け、前記前面壁に形成された前記ウエハ搬入開口部の周囲に設けた切欠き内に前記ケースを配設した請求項1に記載のエアカーテン形成装置。